

## CAMARA DE VEREADORES DE PENHA

Exercício de 2020

Balancete Financeiro - Por Categoria Econômica - Despesa Empenhada

Período: Janeiro

Página: 1

RECEITA		DESPESA	
TÍTULOS	R\$	TÍTULOS	R\$
		<b>ORÇAMENTÁRIAS</b>	<b>3.260.606,74</b>
		<b>DESPESAS EXCETO INTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>	<b>3.260.606,74</b>
		PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	2.995.000,00
		OUTRAS DESPESAS CORRENTES	265.606,74
TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS RECEBIDAS	372.000,00		
TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS RECEBIDAS	372.000,00		
<b>EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>	<b>3.561.929,07</b>	<b>EXTRA-ORÇAMENTÁRIAS</b>	<b>484.213,71</b>
DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	55.333,55	DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	21.778,90
CRÉDITO EMPENHADO A LIQUIDAR	3.260.606,74	CRÉDITO EMPENHADO A LIQUIDAR	245.988,78
CRÉDITO EMPENHADO LIQUIDADO A PAGAR	245.988,78	CRÉDITO EMPENHADO LIQUIDADO A PAGAR	189.457,24
		RP PROCESSADOS PAGOS	26.988,79
<b>SALDOS ANTERIORES</b>	<b>62.246,28</b>	<b>SALDOS ATUAIS</b>	<b>251.354,90</b>
BANCO C/ MOVIMENTO	62.246,28	BANCO C/ MOVIMENTO	251.354,90
<b>TOTAL</b>	<b>3.996.175,35</b>	<b>TOTAL</b>	<b>3.996.175,35</b>

ISAC HAMILTON DA COSTA  
PRESIDENTE

DAYSE CRISTIANE DE SOUZA GERMANO  
CONTADORA CRC/SC 21092